




TECHNICZNA KARTA WYROBU

GRUPA	LUXLINE
MODEL	model SI
KOLORY	ZGODNIE Z WZORNIKAMI
DATA	12.10.2022
NOŚNIK	100% POLYESTER KNIT FABRIC
POWŁOKA	100% PVC
GRAMTURA	450 g/m ² ± 20
SZEROKOŚĆ	145 cm ± 1 cm
GRUBOŚĆ	0,75 mm ± 0,05 mm

Rodzaj badania (metoda badawcza)	Wyniki (średnia wartość)	Urządzenia badawcze
Siła przy zerwaniu PN-EN ISO 1421-2017-02 Metoda 1: metoda paska	- wzdłuż	Maszyna wytrzymałościowa Tinius Olsen
	- w poprzek	
Wydłużenie przy zerwaniu PN-EN ISO 1421-2017-02 Metoda 1: metoda paska	- wzdłuż	Maszyna wytrzymałościowa ZWICK 1120
	- w poprzek	
Wytrzymałość na rozdzieranie PN-EN ISO 4674-1;2017-02 METODA A (podwójne rozdzieranie)	- wzdłuż	Maszyna wytrzymałościowa ZWICK 1120
	- w poprzek	
Odporność na ścieranie PN-EN ISO 12947-2:2000 + AC:2006	100.000 suwów	Ścieracz tkanina wełniana, Ciśnienie przy ścieraniu 12 kPa Kryterium oceny: - zmiana żywotności barwy - nie naruszona warstwa wierzchnia
Odporność wybarwień na światło sztuczne PN-EN ISO 105-B04: 1999 Metoda 2	5	Xenotest Alpha LM - Długość fali: 380 – 750 nm - filtry:6IR +1 UV - Temp. BST: 47±3°C - Temp. w komorze 40°C - Zraszanie – 1 min - Suszenie – 29 min. Ocena: komora Multilight światło D65
Oznaczenie zawartości ftalanów	Brak zawartości szkodliwych ftalanów (BBP, DBP, DEHP, DINP, DIDP, DNOP) zgodnie z Aneks XVII do dyrektywy 76/769/EEC (REACH)	
Atest Higieniczny PZH 	Dopuszczenie do zastosowania jak materiał tapicerski ogólnego zastosowania w uwzględnieniu tapicerka meblowej, sprzętu rehabilitacyjnego, medycznego, unitów dentystycznych oraz wyrobów kaletniczych.	
Oświadczenie producenta	Produkt nie zawiera metali ciężkich, o których mowa w normie PN-EN 71:3, t.j: ołów, chrom, kadm, antymon, arsen, bar, rtęć, selen oraz biocydów i organicznych związków rakotwórczych	